

www.tigermakina.com

CE





TREND 7 S (9 Ünite)

Ön Freze, Baş-Son Kesme, Alt-Üst Freze, Köşe Yuvarlama
(Trim), Kazıma, Kanal Açma, Polisaj



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Tutkal Isınma Süresi (Takriben)	20 dk.
Sıkma Kalınlığı	0.40 mm - 3 mm
Sıkma Yüksekliği	8 mm - 60 mm
Sıkılacak Parça Ebatları	80 mm - 200 mm
Çalışma Hızı (mm./dk.)	14.000 mm (Tül)
Ön Freze x 2 (DİA)	12000 (dv./Dk)
Baş Son Kesme Motor Devri	12000 (dv./Dk)
Freze Bıçağı	6 Ağız 3.R
Freze Motorları x2	15000 (dv./Dk)
Finiş Motorları x4	12000 (dv./Dk)
Kanal Açma Motoru	12000 (dv./Dk)
Polisaj Motorları	3000 (dv./Dk)
Kazıma Gücü	0.40-2 mm
Elektrik Gücü	11 kW
Rediktör Hızı	23 (dv./Dk)
Pinomatik Bar Basıncı	6 ATÜ
Tutkal Kazan Hacmi	3 Kg.

EBATLARI

Boy	6600 mm
Yükseklik	1700 mm
Genişlik	800 mm
Ağırlık (takriben)	2500 (±25) kg.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Glue Warm Up Time (Approx.)	20 min.
Clamping Thickness	0.40 mm - 3 mm
Clamping Height	8 mm - 60 mm
Parts to be tightened	80 mm - 200 mm
Working Speed (mm./min)	14,000 mm (Tulle)
Front Milling x 2 (DIA)	12000 (dv./min)
Head End Cutting Engine Speed	12000 (dv./min)
Milling Knife	6 Mouth 3.R
Milling Motors x2	15000 (min / min)
Finishing Motors x4	12000 (dv./min)
Grooving Motor	12000 (dv./min)
Polishing Motors	3000 (min / min)
Scraping Power	0.40-2 mm
Electric power	11 kW
Reducer Speed	23 (min / min)
Pneumatic Bar Pressure	6 ATU
Glue Boiler Volume	3 Kg.

DIMENSIONS

Size	6600 mm
Height	1700 mm
Width	800 mm
Weight (approx.)	2500 (±25) kg.



TREND 5 (5 ÜNİTE) *Yakın takipçisi...*
Ön Freze, Baş-Son Kesme, Alt-Ust Freze, Kazıma, Polısaj



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Tutkal Isınma Süresi (Takriben)	20 dk.
Sıkma Kalınlığı	0.40 mm - 3 mm
Sıkma Yüksekliği	3 mm - 60 mm
Sıkılacak Parça Ebatları	80 mm - 200 mm
Çalışma Hızı (mm./dk.)	14.000 mm (Tül)
Ön Freze x 2	12000 (dv./Dk)
Baş Son Kesme Motor Devri	12000 (dv./Dk)
Freze Motorları x2	15000 (dv./Dk)
Polisaj Motorları	3000 (dv./Dk)
Kazıma Gücü	1 mm
Elektrik Gücü	11 kW
Rediktör Hızı	23 (dv./Dk)
Pinomatik Bar Basıncı	6 ATÜ
Tutkal Kazan Hacmi	3 Kg.

EBATLARI

Boy	6600 mm
Yükseklik	1700 mm
Genişlik	800 mm
Ağırlık (takriben)	1900 (±25) kg.



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

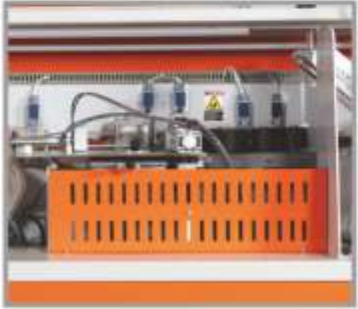
Glue Warm Up Time (Approx.)	20 min.
Clamping Thickness	0.40 mm - 3 mm
Clamping Height	3 mm - 60 mm
Parts to be tightened	80 mm - 200 mm
Working Speed (mm./min)	14,000 mm (Tulle)
Front Milling x 2	12000 (dv./min)
Head End Cutting Engine Speed	12000 (dv./min)
Milling Motors x2	15000 (min / min)
Polishing Motors	3000 (min / min)
Scraping Power	1 mm
Electric power	11 kW
Reducer Speed	23 (min / min)
Pneumatic Bar Pressure	6 ATU
Glue Boiler Volume	3 Kg.

DIMENSIONS

Size	6600 mm
Height	1700 mm
Width	800 mm
Weight (approx.)	1900 (±25) kg.



FNK 530 PLUS KENAR YAPIŞTIRMA (7 ÜNİTE)
Ön Freze, Baş-Son Kesme, Alt-Üst Freze, Köşe Yuvarlama
(Trim), Kazıma, Kanal Açma, Polisaj



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Tutkal Isınma Süresi (Takriben)	20 dk.
Sıkma Kalınlığı	0.40 mm - 3 mm
Sıkma Yüksekliği	3 mm - 60 mm
Sıkılacak Parça Ebatları	80 mm - 200 mm
Çalışma Hızı (mm./dk.)	14.000 mm (Tül)
Ön Freze x 2	12000 (dv./Dk)
Baş Son Kesme Motor Devri	12000 (dv./Dk)
Freze Motorları x2	15000 (dv./Dk)
Finiş Motorları x4	12000 (dv./Dk)
Kanal Açma Motoru	12000 (dv./Dk)
Polisaj Motorları	3000 (dv./Dk)
Kazıma Gücü	1 mm
Elektrik Gücü	11 kW
Rediktör Hızı	23 (dv./Dk)
Pinomatik Bar Basıncı	6 ATÜ
Tutkal Kazan Hacmi	3 Kg.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Boy	5630 mm
Yükseklik	1500 mm
Genişlik	800 mm
Ağırlık (takriben)	1680 (±25) kg.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

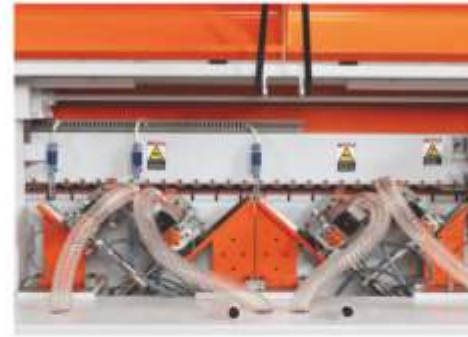
Glue Warm Up Time (Approx.)	20 min.
Clamping Thickness	0.40 mm - 3 mm
Clamping Height	3 mm - 60 mm
Parts to be tightened	80 mm - 200 mm
Working Speed (mm./min)	14,000 mm (Tulle)
Front Milling x 2	12000 (rpm/min)
Head End Cutting Engine Speed	12000 (rpm./min)
Milling Motors x2	15000 (rpm / min)
Finishing Motors x4	12000 (rpm./min)
Grooving Motor	12000 (rpm./min)
Polishing Motors	3000 (rpm / min)
Scraping Power	1 mm
Electric power	11 kW
Reducer Speed	23 (rpm / min)
Pneumatic Bar Pressure	6 ATU
Glue Boiler Volume	3 Kg.

DIMENSIONS

Size	5630 mm
Height	1500 mm
Width	800 mm
Weight (approx.)	1680 (±25) kg.



FNK 500 PLUS KENAR YAPIŞTIRMA (7 ÜNİTE)
Baş-Son Kesme, Alt-Üst Freze, Köşe Yuvarlama (Trim),
Kazıma, Kanal Açma, Polisaj



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Tutkal Isınma Süresi (Takriben)	20 dk.
Sıkma Kalınlığı	0.40 mm - 3 mm
Sıkma Yüksekliği	3 mm - 60 mm
Sıkılacak Parça Ebatları	80 mm - 150 mm
Çalışma Hızı (mm./dk.)	14.000 mm (Tül)
Baş Son Kesme Motor Devri	12000 (dv./Dk)
Freze Devri	15000 (dv./Dk)
Finiş Motorlar Devri	12000 (dv./Dk)
Kanal Açma Motoru	12000 (dv./Dk)
Polisaj Motorları	3000 (dv./Dk)
Kazıma Gücü	1 mm
Elektrik Gücü	9 kW
Rediktör Hızı	23 (dv./Dk)
Pinomatik Bar Basıncı	6 ATÜ
Tutkal Kazan Hacmi	3 Kg.

EBATLARI

Boy	4460 mm
Yükseklik	1500 mm
Genişlik	800 mm
Ağırlık (takriben)	1500 (±25) kg.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Glue Warm Up Time (Approx.)	20 min.
Clamping Thickness	0.40 mm - 3 mm
Clamping Height	3 mm - 60 mm
Parts to be tightened	80 mm - 150 mm
Working Speed (mm./min)	14,000 mm (Tulle)
Front Milling x 2	12000 (rpm/min)
Head End Cutting Engine Speed	12000 (rpm./min)
Milling Motors x2	15000 (rpm / min)
Finishing Motors x4	12000 (rpm./min)
Grooving Motor	12000 (rpm./min)
Polishing Motors	3000 (rpm / min)
Scraping Power	1 mm
Electric power	9 kW
Reducer Speed	23 (rpm / min)
Pneumatic Bar Pressure	6 ATU
Glue Boiler Volume	3 Kg.

DIMENSIONS

Size	4460 mm
Height	1500 mm
Width	800 mm
Weight (approx.)	1500 (±25) kg.



FNK 520 PLUS KENAR YAPIŞTIRMA (6 Ünite)
Ön Freze, Alt-Üst Freze, Köşe Yuvarlama (Trim) Kazıma,
Polisaj



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Tutkal Isınma Süresi (Takriben)	20 dk.
Sıkma Kalınlığı	0.40 mm - 3 mm
Sıkma Yüksekliği	3 mm - 60 mm
Sıkılacak Parça Ebatları	80 mm - 200 mm
Çalışma Hızı (mm./dk.)	14.000 mm (Tül)
Ön Freze x 2	12000 (dv./Dk)
Freze Motorları x2	15000 (dv./Dk)
Finiş Motorları x4	12000 (dv./Dk)
Polisaj Motorları	3000 (dv./Dk)
Kazıma Gücü	1 mm
Elektrik Gücü	11 kW
Rediktör Hızı	23 (dv./Dk)
Pinomatik Bar Basıncı	6 ATÜ
Tutkal Kazan Hacmi	3 Kg.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Boy	5630 mm
Yükseklik	1500 mm
Genişlik	800 mm
Ağırlık (takriben)	1680 (±25) kg.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Glue Warm Up Time (Approx.)	20 min.
Clamping Thickness	0.40 mm - 3 mm
Clamping Height	3 mm - 60 mm
Parts to be tightened	80 mm - 200 mm
Working Speed (mm./min)	14,000 mm (Tulle)
Front Milling x 2	12000 (rpm/min)
Milling Motors	15000 (rpm / min)
Finishing Motors x2	12000 (rpm./min)
Polishing Motors	3000 (rpm / min)
Scraping Power	1 mm
Electric power	11 kW
Reducer Speed	23 (rpm / min)
Pneumatic Bar Pressure	6 ATU
Glue Boiler Volume	3 Kg.

DIMENSIONS

Size	5630 mm
Height	1500 mm
Width	800 mm
Weight (approx.)	1680 (±25) kg.

BSK 450 PLUS KENAR YAPIŞTIRMA (6 Ünite)
Ön Freze, Baş-Son Kesme, Alt-Üst Freze, Kazıma,
Kanal Açma, Polisaj



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Tutkal Isınma Süresi (Takriben)	20 dk.
Sıkma Kalınlığı	0.40 mm - 3 mm
Sıkma Yüksekliği	3 mm - 60 mm
Sıkılacak Parça Ebatları	80 mm - 200 mm
Çalışma Hızı (mm./dk.)	14.000 mm (Tül)
Ön Freze x 2	12000 (dv./Dk)
Baş Son Kesme Motor Devri x2	12000 (dv./Dk)
Freze Motorları x2	15000 (dv./Dk)
Kanal Açma Motor Devri	12000 (dv./Dk)
Polisaj Motorları	3000 (dv./Dk)
Kazıma Gücü	1 mm
Elektrik Gücü	9 kW
Rediktör Hızı	23 (dv./Dk)
Pinomatik Bar Basıncı	6 ATÜ
Tutkal Kazan Hacmi	3 Kg.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Boy	4310 mm
Yükseklik	1500 mm
Genişlik	800 mm
Ağırlık (takriben)	1270 (±25) kg.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Glue Warm Up Time (Approx.)	20 min.
Clamping Thickness	0.40 mm - 3 mm
Clamping Height	3 mm - 60 mm
Parts to be tightened	80 mm - 200 mm
Working Speed (mm./min)	14,000 mm (Tulle)
Front Milling x 2	12000 (rpm/min)
Head End Cutting Engine Speed	12000 (rpm./min)
Milling Motors x2	15000 (rpm / min)
Grooving Motor	12000 (rpm./min)
Polishing Motors	3000 (rpm / min)
Scraping Power	1 mm
Electric power	9 kW
Reducer Speed	23 (rpm / min)
Pneumatic Bar Pressure	6 ATU
Glue Boiler Volume	3 Kg.

DIMENSIONS

Size	4310 mm
Height	1500 mm
Width	800 mm
Weight (approx.)	1270 (±25) kg.

BSK 430 PLUS KENAR YAPIŞTIRMA (5 Ünite)
Ön Freze, Baş-Son Kesme, Alt-Üst Freze, Kazıma, Polisaj



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Tutkal Isınma Süresi (Takriben)	20 dk.
Sıkma Kalınlığı	0.40 mm - 3 mm
Sıkma Yüksekliği	3 mm - 60 mm
Sıkılacak Parça Ebatları	80 mm - 200 mm
Çalışma Hızı (mm./dk.)	14.000 mm (Tül)
Ön Freze x 2	12000 (dv./Dk)
Baş Son Kesme Motor Devri	12000 (dv./Dk)
Freze Motorları x2	15000 (dv./Dk)
Finiş Motorları x4	12000 (dv./Dk)
Kanal Açma Motoru	12000 (dv./Dk)
Polisaj Motorları	3000 (dv./Dk)
Kazıma Gücü	1 mm
Elektrik Gücü	11 kW
Rediktör Hızı	23 (dv./Dk)
Pinomatik Bar Basıncı	6 ATÜ
Tutkal Kazan Hacmi	3 Kg.

EBATLARI

Boy	5630 mm
Yükseklik	1500 mm
Genişlik	800 mm
Ağırlık (takriben)	1680 (±25) kg.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Glue Warm Up Time (Approx.)	20 min.
Clamping Thickness	0.40 mm - 3 mm
Clamping Height	3 mm - 60 mm
Parts to be tightened	80 mm - 200 mm
Working Speed (mm./min)	14,000 mm (Tulle)
Front Milling x 2	12000 (rpm/min)
Head End Cutting Engine Speed	12000 (rpm./min)
Milling Motors x2	15000 (rpm / min)
Finishing Motors x4	12000 (rpm./min)
Grooving Motor	12000 (rpm./min)
Polishing Motors	3000 (rpm / min)
Scraping Power	1 mm
Electric power	11 kW
Reducer Speed	23 (rpm / min)
Pneumatic Bar Pressure	6 ATU
Glue Boiler Volume	3 Kg.

DIMENSIONS

Size	5630 mm
Height	1500 mm
Width	800 mm
Weight (approx.)	1680 (±25) kg.

BSK 420 PLUS KENAR YAPIŞTIRMA (5 ÜNİTE)
Baş-Son Kesme, Alt-Üst Freze, Kazıma, Kanal Açma,
Polisaj



TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Tutkal Isınma Süresi (Takriben)	20 dk.
Sıkma Kalınlığı	0.40 mm - 3 mm
Sıkma Yüksekliği	3 mm - 60 mm
Sıkılacak Parça Ebatları	80 mm - 200 mm
Çalışma Hızı (mm./dk.)	14.000 mm (Tül)
Ön Freze x 2	12000 (dv./Dk)
Baş Son Kesme Motor Devri	12000 (dv./Dk)
Freze Motorları x2	15000 (dv./Dk)
Finiş Motorları x4	12000 (dv./Dk)
Kanal Açma Motoru	12000 (dv./Dk)
Polisaj Motorları	3000 (dv./Dk)
Kazıma Gücü	1 mm
Elektrik Gücü	11 kW
Rediktör Hızı	23 (dv./Dk)
Pinomatik Bar Basıncı	6 ATÜ
Tutkal Kazan Hacmi	3 Kg.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Tutkal Isınma Süresi (Takriben)	5630 mm
Sıkma Kalınlığı	1500 mm
Sıkma Yüksekliği	800 mm
Ağırlık (takriben)	1680 (±25) kg.



TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Glue Warm Up Time (Approx.)	20 min.
Clamping Thickness	0.40 mm - 3 mm
Clamping Height	3 mm - 60 mm
Parts to be tightened	80 mm - 200 mm
Working Speed (mm./min)	14,000 mm (Tulle)
Front Milling x 2	12000 (rpm/min)
Head End Cutting Engine Speed	12000 (rpm./min)
Milling Motors x2	15000 (rpm / min)
Finishing Motors x4	12000 (rpm./min)
Grooving Motor	12000 (rpm./min)
Polishing Motors	3000 (rpm / min)
Scraping Power	1 mm
Electric power	11 kW
Reducer Speed	23 (rpm / min)
Pneumatic Bar Pressure	6 ATU
Glue Boiler Volume	3 Kg.

DIMENSIONS	
Glue Warm Up Time (Approx.)	5630 mm
Clamping Thickness	1500 mm
Clamping Height	800 mm
Weight (approx.)	1680 (±25) kg.

BSK 400 PLUS KENAR YAPIŞTIRMA (4 Ünite)
Baş-Son Kesme, Alt-Üst Freze, Kazıma, Polisaj



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Tutkal Isınma Süresi (Takriben)	20 dk.
Sıkma Kalınlığı	0.40 mm - 3 mm
Sıkma Yüksekliği	3 mm - 60 mm
Sıkılacak Parça Ebatları	80 mm - 200 mm
Çalışma Hızı (mm./dk.)	14.000 mm (Tül)
Baş Son Kesme Motor Devri	12000 (dv./Dk)
Freze Devri	15000 (dv./Dk)
Freze Bıçağı	6 Ağız 3.r
Kazıma Gücü	1 mm
Elektrik Gücü	7 kW
Rediktör Hızı	23 (dv./dk.)
Pinomatik Bar Basıncı	5 ATÜ
Tutkal Kazan Hacmi	3 Kg.
Polisaj Motor Devri	3000 (Dev./Dk.)

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Boy	3370 mm
Yükseklik	1500 mm
Genişlik	800 mm
Ağırlık (takriben)	1000 (±25) kg.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Glue Warm Up Time (Approx.)	20 min.
Clamping Thickness	0.40 mm - 3 mm
Clamping Height	3 mm - 60 mm
Parts to be tightened	80 mm - 200 mm
Working Speed (mm./min)	14,000 mm (Tulle)
Head End Cutting Engine Speed	12000 (dv./min)
Milling Cycle	15000 (min / min)
Milling Knife	6 Mouth 3.r
Scraping Power	1 mm
Electric power	7 kW
Reducer Speed	23 (min / min)
Pneumatic Bar Pressure	5 ATU
Glue Boiler Volume	3 Kg.
Polishing Engine Speed	3000 (Min / Min)
Glue Boiler Volume	3 Kg.

DIMENSIONS

Size	3370 mm
Height	1500 mm
Width	800 mm
Weight (approx.)	1000 (±25) kg.



TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Tutkal Isınma Süresi (Takriben)	20 dk.
Sıkma Kalınlığı	0.40 mm - 3 mm
Sıkma Yüksekliği	3 mm - 60 mm
Sıkılacak Parça Ebatları	80 mm - 150 mm
Çalışma Hızı (mm./dk.)	14.000 mm (Tül)
Freze Devri	15000 (dv./Dk)
Freze Bıçağı	6 ağız 3.r
Kazıma Gücü	1 mm
Elektrik Gücü	6 kW
Rediktör Hızı	23 (dv./dk.)
Pinomatik Bar Basıncı	4 ATÜ
Tutkal Kazan Hacmi	3 Kg.
Polisaj Motor Devri	3000 (dv./Dk)

EBATLARI	
Boy	2870 mm
Yükseklik	1500 mm
Genişlik	800 mm
Ağırlık (takriben)	840 (±25) kg.



TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Glue Warm Up Time (Approx.)	20 min.
Clamping Thickness	0.40 mm - 3 mm
Clamping Height	3 mm - 60 mm
Parts to be tightened	80 mm - 150 mm
Working Speed (mm./min)	14,000 mm (Tulle)
Milling Cycle	15000 (min / min)
Milling Knife	6 mouth 3.r
Scraping Power	1 mm
Electric power	6 kW
Reducer Speed	23 (min / min)
Pneumatic Bar Pressure	4 ATU
Glue Boiler Volume	3 Kg.
Polishing Engine Speed	3000 (min / min)

DIMENSIONS	
Size	2870 mm
Height	1500 mm
Width	800 mm
Weight (approx.)	840 (±25) kg.



info@tigermakina.com

www.tigermakina.com

Tel : +9053 4071 7040

📷 tiger_makina

Önder Mah. 926 Sk. No: 33/2 Altındağ - Ankara / TÜRKİYE